



Unser Maschinenpark

Blech-Bearbeitung

Zuschneiden:

CNC-Plasma-Schneidanlage

Kjellberg HiFocus 161i neo Plasmastromquelle

KOIKE - DELTATEC - Portalmaschine

KOIKE Katana CNC-Steuerung

Die HiFocus 161i neo ist die modernste Hochpräzisions-Plasmaanlage für den Schneidbereich von 0,5 mm bis 50 mm. Die HiFocus 161i neo ist mit der Contour Cut Technologie zum Schneiden von feinen Innen- und Außenkonturen und kleinen Löchern in Baustahl ausgestattet.
Baujahr 2014

Arbeitsbreite: 2.500 mm
Arbeitslänge: 8.000 mm
max. Blechstärke: 50 mm

Vollhydraulische CNC-Tafelschere

EHT EHS 10 - 31,
elektronische Positioniersteuerung
Baujahr 1995

max. Schnittleistung: 10 mm
Arbeitsbreite: 3050 mm

Umformen:

Dreiwalzen-Rundbiegemaschine

Stöltling SRA 2500 x 18/14 mm,
mit hydraulisch verstellbarem
Behälterstützmast
und beidseitiger Abstützung
mit Positioniersteuerung
einschl. Digitalanzeige
Baujahr 1994

2500 x 18 mm
Blechstärke anbiegen: 14 mm
Rohre: $D_{min} = 350$ mm, $D_{max} = 4000$ mm
Oberwalze: $D = 320$ mm

Dreiwalzen-Rundbiegemaschine

Stöltling SRA 2000 x 12/8
Baujahr 1989/2008

2000 x 12 mm
Blechstärke anbiegen: 8 mm
Oberwalze: $D = 235$ mm

NC-Vierwalzen-Rundbiegemaschine

FACCIN, Typ 4HEL 2522 -6/8
mit hydraulisch verstellbarem
Behälterstützmast
und seitlicher Abstützung,
NC-Steuerung
Baujahr 2017

2500 x 8 mm
Blechstärke anbiegen: 6 mm
Oberwalze:
 $D_1 = 225$ mm
 $D_2 = 215$ mm, Klemmwalze
 $D_3 = 165$ mm, seitliche Walze

Vierwalzen-Rundbiegemaschine

FACCIN, BIKO
Modell B4-2014

Baujahr 2018

2000 x 4 mm
Blechstärke anbiegen: 3 mm
Oberwalze:
 $D_1 = 140$ mm
 $D_2 = 130$ mm, Klemmwalze
 $D_3 = 130$ mm, seitliche Walze

Dreiwalzen-Rundbiegemaschine

FASTI Modell 134 - Größe 10/4,5
Baujahr 2003

1000 x 4,5 mm
Oberwalze: $D = 120$ mm

Abkantpresse, CNC-gesteuert Tru Bend 8230 (040)

Baujahr 2019

Presskraft: 2.300 kN
Abkantlänge: 4.050 mm
Arbeitsbreite zwischen
den Ständern: 3.550 mm
Maschinensteuerung
T 8000 T Multi-Touch
CNC-gesteuerte Keilbombierung

Profilstahl-Bearbeitung

Sägen, Scheren, Bohren, Lochen:

Halbautomatische Universalsägemaschine

Kaltenbach KKS 400 E
Längenanschlag mit digitaler Messeinrichtung
Baujahr 1992

Sägeleistung:
bis \varnothing 130 mm
bis \square 120 x 120 mm

Halbautomatische Gehrungs-Bandsägemaschine

Kaltenbach KB 360 G
mit Rollenbahn und NC-Längenanschlag
Baujahr 2005

Schnittbereich:
bis \varnothing 305 mm
bis \square 360 x 305 mm

Hydraulische Profilstahlschere
mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze,
Mubea HIW 550,
Baujahr 1995

Mit Linear-Positioniereinheit
zur Steuerung der Lochmittenabstände,
mit Digitalanzeige

Hydraulische Lochstanze
Mubea KLH 500/610,
Baujahr 1999

Löcher bis D = 30 mm
in Materialstärke 15 mm

Bohrmaschinen

in verschiedenen Ausführungen

Gewindeschneidmaschine
REMS Magnum 4000 T

Rohrgewinde 1/2" bis 4"

Schweißen

Schweißverfahren E-Hand (111)

Schweißtransformatoren
und -gleichrichter

Schweißverfahren UP (121)

Unterpulverschweißanlage
Stromquelle **ESAB** LAF 1251

Leistung: bis 1250 A
mit Automatenträger ESAB LaB 300 M
Arbeitsbereich 4,0 x 4,0 m (L x H)
mit Video-Prozessüberwachung
Baujahr 2015

Schweißverfahren MIG-MAG (135)

Schutzgasschweißanlagen bis 450 A,
mit modernster Steuerungs- und
Impulstechnik

Längsnahtschweißautomat für Rohre

Cloos CAL 120/130

Spannbank mit Linearfahrwerk
und MIG/MAG-Impulslichtbogen-
Schweißgerät
Cloos GLC 353MC3

Schweißverfahren WIG (141)

WIG-Schweißanlagen bis 250 A,
für Gleich- und Wechselstrom.

Orbitalschweißanlage

Polysoude PS 254-2
Offene Schweißzange MU IV

Durchmesserbereich:
MU 19-80: \varnothing 19 - 80 mm
MU 76-195: \varnothing 76 - 195 mm
Wandstärken: 1,0 - 3,0 mm

Rundnaht-Schweißanlage

Polysoude P6-3 (6 Achsen)
für automatisiertes WIG-Schweißen
mit Lichtbogenhöhenregulierung (AVC)
und Brennerpendelung (OSC)
Baujahr 2020

Durchmesserbereich:
 \varnothing 25 - 400 mm

Bolzenschweißanlage

**Schweißvorrichtungen für
Rohre und Behälter**

Durchmesser max.: 4.500 mm
Bauteilgewicht max.: 30.000 kg

Hallenkräne

Fertigung Otto-Kaiser-Straße

4 Krananlagen 12.500 kg

4 Krananlagen 6.300 kg

Hakenhöhe: 7.500 mm

Hakenhöhe: 7.500 mm



HERGES Stahl- und Blechbau GmbH

Otto-Kaiser-Straße 6, D-66386 St. Ingbert

Telefon: (06894) 9648-0, Telefax: (06894) 9648-48, E-Mail: vertrieb@herges.de, Internet: www.herges.de